

DOCUMENTO : FICHA TECNICA

PRODUCTO : CEMENTO BLANCO (Huascarán)

DESCRIPCIÓN :

El cemento blanco debe su color a la ausencia de óxidos férricos (Fe_2O_3), que son los que le dan el característico color gris al cemento.

La composición química de los cementos blancos varía según el tipo resistente y el fabricante, pero la cantidad de óxido férrico no supera el 1%, siendo este porcentaje menor cuanto más blanco sea el cemento.

CARACTERISTICAS :

Tipo : I
Aspecto : Polvo
Color : Blanco
Olor : Inodoro
Fraguado inicia I : 60 minutos Req. (mini. 45 m. max. 375 min.)

RESISTENCIA:

3 DIAS	160 Kg/cm ²	min. 122
7 días	220 Kg/cm ²	min. 194
28 días	310 kg/cm ²	min. 285

Los cementos blancos poseen características mecánicas similares a las de los cementos grises. Existen cementos blancos de muchas clases: desde cementos de albañilería de resistencia 22,5 MPa, hasta estructurales de resistencia 52,5. Existen cementos de las clases resistentes tipo I hasta tipo II, pero por su composición, no resisten condiciones agresivas, como el contacto con el agua de mar.² El cemento blanco necesita más agua que los cementos normales, y su tiempo de inicio de fraguado es menor (en torno a 60 minutos)

USOS:

Debido a su blancura, se emplean en prefabricados de hormigón y a veces en edificios de "hormigón visto" (esto es: que no tienen posteriores revestimientos de acabado). En albañilería se utilizan en lechadas para sellar las juntas de azulejos o de baldosas de suelo. También es el cemento de referencia cuando se emplean aditivos colorantes.

PRECAUCIONES:

Manténgase alejado del alcance de los niños. Utilizar el equipo de seguridad necesario. Cerrar la bolsa después de su uso.

PRESENTACION:

- Bolsa x 1 Kg (p x 25)
- Saco x 50 kg

CORPORACIÓN INDUSTRIAL LOSARO S.A.C.

DIRECCION DEL PROVEEDOR: CALLE STA ANA 130, CHACRA CERRO – COMAS

TELEFONO DEL PROVEEDOR: 01 7196166/01-719 -6167